



TERMOPLÁSTICOS

POLY-FLUX

**POLY-FLUX
TUBO DE POLIETILENO FLEXÍVEL**

MATERIAL

- Polietileno de baixa densidade e alto peso molecular (P.E.B.D)

APLICAÇÕES

- Instrumentação e automatização pneumática.
- Linhas para condução de gases e líquidos.
- Painéis e caixas de distribuição.
- Indústrias química, de papel e celulose, entre outras.



CARACTERÍSTICAS

- Temperatura de trabalho: -60 °C a 80 °C.
- Flexível, econômico e de baixo custo.
- Pressão de trabalho: vide tabelas (fator de segurança recomendado 4-1).
- Excelente resistência a intempéries.
- Atende as especificações da norma ASTM D 1248.

CODIFICAÇÃO

Tubos em polegadas

44 P (NT) R

Diâmetro externo do tubo (D.E.)	
22	1/8
5/32	5/32
33	3/16
44	1/4
55	5/16
66	3/8
88	1/2

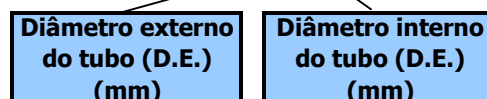
Material do tubo	
P	Polietileno

Cor do tubo	
NT	Natural
BK	Preto
BL	Azul
YL	Amarelo
OR	Laranja
GN	Verde
GY	Cinza
RD	Vermelho
PP	Violeta

Unidade de fornecimento	
R	Rolo
* Lances maiores sob consulta	

Tubos milimétricos

M 6 / 4 P (NT) R



EFEITOS DA LUZ DO SOL

Cores escuras apresentam maior resistência aos efeitos negativos dos raios ultravioleta nos tubos termoplásticos. Como o grau de proteção varia em função da densidade da cor, aconselhamos, por isto, o uso de tubos pretos nos lugares onde exista exposição ao sol.

CONDUÇÃO DE FLUIDOS PARA CONSUMO HUMANO

A utilização de tubos para condução de fluidos para consumo humano está regulamentada pelo Ministério da Saúde. Outros órgãos e entidades correlatas podem exigir regras para este fim. Sendo assim, os tubos produzidos pela Detroit não podem ser utilizados para este fim.

DADOS TÉCNICOS
Tubos em polegadas

Código	Diâmetro externo (D.E.) (pol)	Espessura nominal de parede (mm)	Raio mínimo de curvatura (mm)	Pressão máxima de trabalho (psi)	Pressão mínima de ruptura (psi)	Comprimento do rolo (m)	Peso (g/m)
22P(--)R	1/8	0,51	13,0	125	500	320	4,2
33P(--)R	3/16	0,76	19,0	125	500	320	10,0
44P(--)R	1/4	1,00	26,0	100	400	160	17,0
55P(--)R	5/16	1,57	29,0	100	400	160	31,0
66P(--)R	3/8	1,57	32,0	75	300	160	40,0
88P(--)R	1/2	1,57	64,0	62	250	80	55,0

Tubos milimétricos

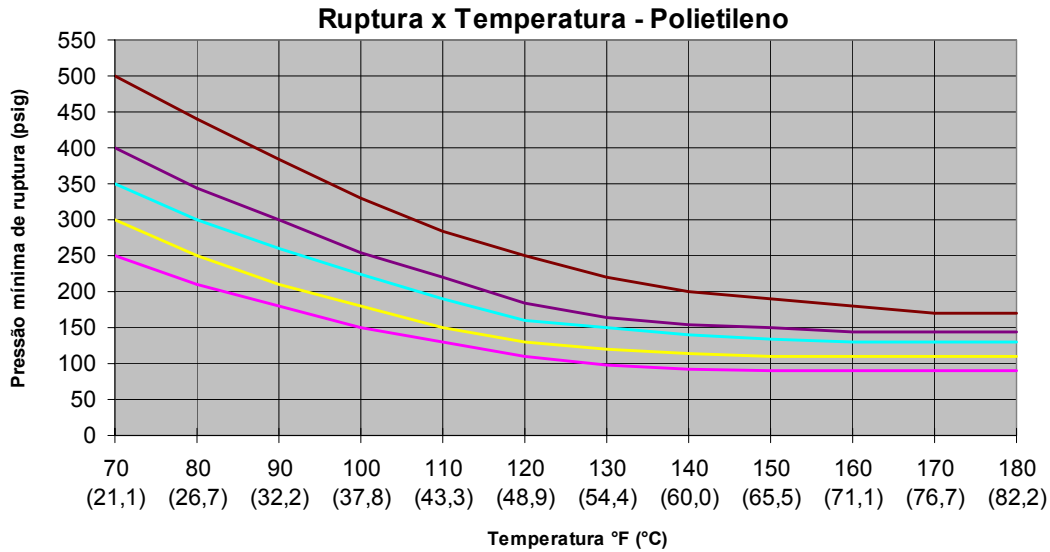
Código	Diâmetro externo (D.E.) (mm)	Espessura nominal de parede (mm)	Raio mínimo de curvatura (mm)	Pressão máxima de trabalho (psi)	Pressão mínima de ruptura (psi)	Comprimento do rolo (m)	Peso (g/m)
M4/2,5P(--)R	4	0,75	21,0	81	324	320	7,3
M4/2,7P(--)R	4	0,65	19,0	100	400	320	6,3
M4/3P(--)R	4	0,50	18,0	50	200	320	5,0
M6/4P(--)R	6	1,00	26,0	100	400	160	15,5
M8/5P(--)R	8	1,50	29,0	100	400	160	28,2
M8/6P(--)R	8	1,00	30,0	50	200	160	22,0
M10/7P(--)R	10	1,50	32,0	75	300	160	37,0
M10/8P(--)R	10	1,00	31,0	43	173	160	28,0
M12/9P(--)R	12	1,50	64,0	62	250	80	46,0
M12/10P(--)R	12	1,00	55,0	36	144	80	35,0

Dimensões apenas para referência, sujeito a mudança sem prévio aviso.

GRÁFICO PRESSÃO MÍNIMA DE RUPTURA X TEMPERATURA DE TRABALHO

Deverá sempre ser considerado para efeito de cálculo da pressão máxima de trabalho de um tubo 1/4 da pressão mínima de ruptura indicada no gráfico e nas tabelas anteriores (fator de segurança 4-1).

O gráfico abaixo deve ser utilizado apenas como referência na escolha do tubo, pois outros fatores como fluido de trabalho, golpes na linha, etc podem afetar estes valores.



A pressão máxima de trabalho deverá ser 1/4 da pressão mínima de ruptura.

Para obter maiores informações sobre nossos produtos , visite o site www.detroit.ind.br
ou envie um e-mail para aplicacao@detroit.ind.br



Detroit Plásticos e Metais Ltda.

Av. Antônio Piranga , 2788 - CEP 09942-000
Diadema – SP – Brasil
Tel. (11) 4360-6700 - Fax. (11) 4075-1717
www.detroit.ind.br - contato@detroit.ind.br