



TERMOPLÁSTICOS

NYLO-FLUX
TUBO DE NYLON 12 FLEXÍVEL

**NYLO-FLUX
TUBO DE NYLON 12 FLEXÍVEL**

MATERIAL

- Nylon 12 (Poliamida PA 12)

APLICAÇÕES

- Linhas de automatização, controle, instrumentação e acessórios pneumáticos.
- Linhas de lubrificação, ar, combustíveis, refrigeração e ar condicionado.
- Linhas de processos com gases, produtos químicos e solventes.
- Linhas hidráulicas de baixa pressão.



CARACTERÍSTICAS

- Temperatura de trabalho: -30 °C a 95 °C.
- Pressão de trabalho: Vide tabelas (fator de segurança recomendado 4-1).
- Excelente resistência a intempéries.
- Atende as especificações das normas SAE, ASTM, DIN 74324.

Nylo-Flux tem uma fórmula exclusiva que apresenta, como uma das principais características, uma baixa absorção de umidade. Absorve somente 1,4% de umidade quando comparado com outros nylons. Normalmente, nylons dependem de absorção de umidade para sua flexibilidade. Quando a umidade é removida, pelo aquecimento, ambiente seco ou trabalho contínuo, o tubo torna-se quebradiço, o que não ocorre com o tubo Nylo-Flux.

Conserva as vantagens dos outros nylons: resistência, pressão de ruptura, elasticidade excelente, compatibilidade química. Com os benefícios adicionais de: flexibilidade, pouco peso e menor raio de curvatura.

Possui alta resistência à corrosão, não sendo afetado pelos solventes comuns, álcalis, ácidos minerais diluídos, a maior parte dos ácidos orgânicos, óleos e graxas de petróleo, soluções fotográficas, etc.

Possui excelente resistência à fadiga de flexão, podendo ser usado onde há vibrações ou movimento do tubo.

CODIFICAÇÃO

Tubos em polegadas

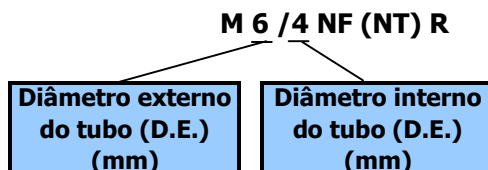
44 NF (NT) R

Diâmetro externo do tubo (D.E.)	
22	1/8
5/32	5/32
33	3/16
44	1/4
55	5/16
66	3/8
88	1/2

Material do tubo	
NF/NFE	Nylon 12 Flexível
SN	Nylon 12 Semi-rígido
NSR	Nylon 12 Semi-rígido

Cor do tubo	
NT	Natural
BK	Preto
BL	Azul
YL	Amarelo
OR	Laranja
GN	Verde
GY	Cinza
RD	Vermelho
PP	Violeta

Unidade de fornecimento	
R	Rolo
* Lances maiores sob consulta	

Tubos milimétricos

DADOS TÉCNICOS
Tubos em polegadas
NF – Tubo de Nylon 12 flexível para uso geral

Código	Diâmetro externo (D.E.) (pol)	Espessura nominal de parede (mm)	Raio mínimo de curvatura (mm)	Pressão máxima de trabalho (psi)	Pressão mínima de ruptura (psi)	Comprimento do rolo (m)	Peso (g/m)
22NF(--)R	1/8	0,58	10,0	250	1000	320	5,0
33NF(--)R	3/16	0,61	16,0	250	1000	320	8,8
44NF(--)R	1/4	0,84	13,0	250	1000	160	16,0
55NF(--)R	5/16	1,00	32,0	250	1000	160	25,5
66NF(--)R	3/8	1,22	38,0	200	800	160	36,3
88NF(--)R	1/2	1,57	51,0	200	800	80	60,0

NF/NFE – Tubo de Nylon 12 Flexível especial

Código	Diâmetro externo (D.E.) (pol)	Espessura nominal de parede (mm)	Raio mínimo de curvatura (mm)	Pressão máxima de trabalho (psi)	Pressão mínima de ruptura (psi)	Comprimento do rolo (m)	Peso (g/m)
440NF(--)R	1/4	1,00	22,0	300	1200	160	18,9
660NF(--)R	3/8	1,52	45,0	250	1000	160	42,0
66NFE(--)R	3/8	2,00	55,0	800	1600	160	60,0
88NFE(--)R	1/2	2,35	60,0	700	1400	80	80,0

SN – Tubo de nylon 12 Semi-rígido

Código	Diâmetro externo (D.E.) (pol)	Espessura nominal de parede (mm)	Raio mínimo de curvatura (mm)	Pressão máxima de trabalho (psi)	Pressão mínima de ruptura (psi)	Comprimento do rolo (m)	Peso (g/m)
22SN(--)R	1/8	0,43	13,0	375	1500	320	4,0
5/32SN(--)R	5/32	0,56	16,0	375	1500	320	6,0
33SN(--)R	3/16	0,61	19,0	375	1500	320	8,5
44SN(--)R	1/4	0,84	25,4	375	1500	160	16,0
55SN(--)R	5/16	1,00	38,0	375	1500	160	22,8
66SN(--)R	3/8	1,22	45,0	250	1000	160	33,2
88SN(--)R	1/2	1,57	60,0	250	1000	80	58,0

Dimensões apenas para referência, sujeito a mudança sem prévio aviso.

NSR – Tubo de nylon 12 Semi-rígido

Código	Diâmetro externo (D.E.) (pol)	Espessura nominal de parede (mm)	Raio mínimo de curvatura (mm)	Pressão máxima de trabalho (psi)	Pressão mínima de ruptura (psi)	Comprimento do rolo (m)	Peso (g/m)
22NSR(--)R	1/8	0,64	16,0	625	2500	320	5,5
33NSR(--)R	3/16	0,99	22,0	625	2500	320	12,4
44NSR(--)R	1/4	1,27	28,0	625	2500	160	22,0
55NSR(--)R	5/16	1,57	41,0	500	2000	160	33,0
66NSR(--)R	3/8	1,90	48,0	500	2000	160	47,5
88NSR(--)R	1/2	1,90	63,0	375	1500	80	68,5

Tubos milimétricos
NF – Tubo de Nylon 12 flexível para uso geral

Código	Diâmetro externo (D.E.) (mm)	Espessura nominal de parede (mm)	Raio mínimo de curvatura (mm)	Pressão máxima de trabalho (psi)	Pressão mínima de ruptura (psi)	Comprimento do rolo (m)	Peso (g/m)
M4/2NF(--)R	4	1,00	18,0	400	1600	320	11,2
M4/2,4NF(--)R	4	0,80	16,0	300	1200	320	8,5
M4/2,5NF(--)R	4	0,75	15,0	275	1100	320	8,0
M6/4NF(--)R	6	1,00	22,0	300	1200	160	16,7
M8/5NF(--)R	8	1,50	38,0	300	1200	160	32,5
M8/6NF(--)R	8	1,00	32,0	200	800	160	23,3
M9/6,35NF(--)R	9	1,33	43,0	227	907	160	34,0
M10/7NF(--)R	10	1,50	45,0	250	1000	160	42,5
M10/7,5NF(--)R	10	1,50	45,0	250	1000	160	42,5
M10/8NF(--)R	10	1,00	38,0	150	600	160	30,0
M11/8NF(--)R	11	1,50	51,0	200	800	80	47,6
M12/9NF(--)R	12	1,50	51,0	200	800	80	52,4
M12/10NF(--)R	12	1,00	47,0	117	468	80	37,0

SN/NSR – Tubo de nylon 12 Semi-rígido

Código	Diâmetro externo (D.E.) (mm)	Espessura nominal de parede (mm)	Raio mínimo de curvatura (mm)	Pressão máxima de trabalho (psi)	Pressão mínima de ruptura (psi)	Comprimento do rolo (m)	Peso (g/m)
M4/2,4SN(--)R	4	0,80	20,0	375	1500	320	9,0
M6/4SN(--)R	6	1,00	26,0	375	1500	160	17,0
M8/5SN(--)R	8	1,50	45,0	250	1000	160	33,0
M8/6SN(--)R	8	1,00	38,0	250	1000	160	24,0
M10/7SN(--)R	10	1,50	51,0	375	1500	160	43,0
M10/8SN(--)R	10	1,00	45,0	250	1000	160	30,0
M12/9SN(--)R	12	1,50	60,0	250	1000	80	53,0

Dimensões apenas para referência, sujeito a mudança sem prévio aviso.

EFEITOS DA LUZ DO SOL

Cores escuras apresentam maior resistência aos efeitos negativos dos raios ultravioleta nos tubos termoplásticos. Como o grau de proteção varia em função da densidade da cor, aconselhamos, por isto, o uso de tubos pretos nos lugares onde exista exposição ao sol.

CONDUÇÃO DE FLUIDOS PARA CONSUMO HUMANO

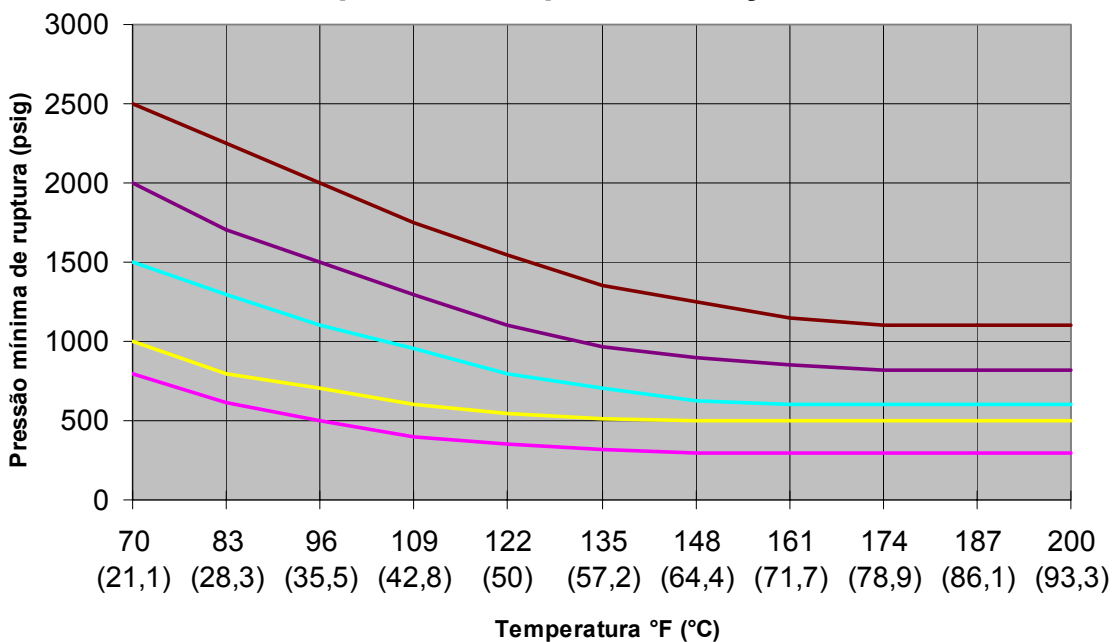
A utilização de tubos para condução de fluidos para consumo humano está regulamentada pelo Ministério da Saúde. Outros órgãos e entidades correlatas podem exigir regras para este fim. Sendo assim, *os tubos produzidos pela Detroit não podem ser utilizados para este fim.*

GRÁFICO PRESSÃO MÍNIMA DE RUPTURA X TEMPERATURA DE TRABALHO

Deverá sempre ser considerado para efeito de cálculo da pressão máxima de trabalho de um tubo 1/4 da pressão mínima de ruptura indicada no gráfico e nas tabelas anteriores (fator de segurança 4-1).

O gráfico abaixo deve ser utilizado apenas como referência na escolha do tubo, pois outros fatores como fluido de trabalho, golpes na linha, etc podem afetar estes valores.

Ruptura x Temperatura - Nylon 12



A pressão máxima de trabalho deverá ser 1/4 da pressão mínima de ruptura.

Para obter maiores informações sobre nossos produtos , visite o site www.detroit.ind.br
ou envie um e-mail para aplicacao@detroit.ind.br



Detroit Plásticos e Metais Ltda.

Av. Antônio Piranga , 2788 - CEP 09942-000
Diadema – SP – Brasil
Tel. (11) 4360-6700 - Fax. (11) 4075-1717
www.detroit.ind.br - contato@detroit.ind.br